



научно-производственная компания, занимающаяся развитием, разработкой технологий и изготовлением технологического оборудования, организацией промышленного производства: непрерывных базальтовых волокон (НБВ); материалов и композиционных материалов на основе НБВ; штапельных супертонких (БСТВ) и базальтовой чешуи, материалов на их основе; высокотемпературных композиционных материалов.

«BF&CM TD» предлагает :



Поставку технологического оборудования, монтаж и пуск оборудования.
Выбор базальтового сырья местных месторождений.
Наработку партий продукции.
Обучение технического персонала работе на технологическом оборудовании.
Комплексную организацию промышленного производства базальтовых волокон и материалов на их основе.
Авторское сопровождение промышленного производства на период действия патентов. Патентную защищенность производства на уровне изобретений технологий и оборудования.

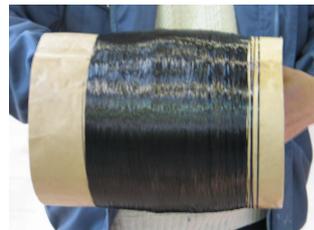
Базальты



Исходным сырьем для производства базальтовых волокон являются базальтовые породы вулканического происхождения. 1/3 земной коры состоит из базальтов. Первичное плавление, обогащение и гомогенизация базальтовых пород произведена природой. Особенно много базальтовых гор имеется в Китае. Практические исследования базальтов показали, что провинции: Sichuan, Yunnan, Hunan, Guizhou, Heilongjiang, Liaoning, Hebei, Shanxi, Jiangsu, Anhui, Zhejiang, , Xinjiang Uygur Zizhqu, острова Hainan and Taiwan имеют залежи базальтов, пригодных для производства НБВ. Из некоторых базальтов Китая уже на опытных установках получено НБВ.

Технологии производства НБВ

Фото технологического процесса производства НБВ



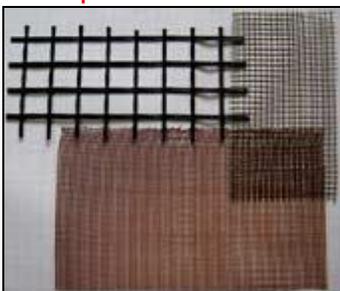
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НБВ

Технологическая линия TE BCF 1000 – 1500 строится на основе установок серии BCF

Основные технические характеристики	Ед. измер.	TE BCF 1000	TE BCF 1500
Количество узлов выработки волокна	шт.	17	25
Количество фильер в питателе, не менее	ед.	200	200
Производительность линии	тонн/год	1080	1500
Режим работы круглогодичный	сут/год	345-350	345-350
Расход газа м ³ /час	м ³ /час	130	160
Потребляемая мощность (220/380,50Гц)	кВА	270 – 280	350
Расход воды технической	м ³ /час	3.5 – 4.5	4.5 - 6
Масса первичной нити на бобине	кг	2.5 – 3.5	2.5 – 3.5
Габаритные размеры	м	6.5x26x7,5	6.5x40x7,5

На основе технологических линий TE BCF 1000 – 1500 строятся заводы производительностью: 3000, 50000, 1000, 15000 тонн НБВ в год.

Материалы на основе НБВ Сетки. Ткани. Маты. Нетканые материалы



Материалы на основе НБВ производятся из ровингов и крученых нитей